

DMG100

Für glasklare Produktionsprozesse

Der DMG100 wurde konsequent für das sichere Erkennen von direkt markierten Data Matrix Codes auf planen und transparenten Oberflächen wie industriellem Flachglas, Acrylglas und Kunststoff entwickelt.

Die Codierungen können auf der Ober- oder Unterseite der Materialien graviert sein. Aufgrund des innovativen Beleuchtungskonzepts werden auch Data Matrix Codes, die innen graviert wurden, sicher decodiert. Die integrierte und programmierbare LED-Beleuchtung ermöglicht in Verbindung mit der eigens für das Segment Glas / Kunststoff entwickelten Optik sehr kontrastreiche Bilder ohne die übliche Verwendung von Durchlicht.

Die LED-Beleuchtung lässt sich in verschiedenen Farben ansteuern, so dass auch die Erkennung von Data Matrix Codes durch farbiges Acryl- oder Flachglas hindurch problemlos, sicher und zuverlässig erfolgt. Diese handfesten Vorteile vereinfachen die Integration von Data Matrix Lesesystemen auf transparenten Materialien für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen erheblich.

Spezifische, in der Industrie bewährte Beleuchtungskonzepte sowie sehr kurze Blitzzeiten bei der Bildaufnahme erlauben ein „Einfrieren“ schnell bewegter Codes bei sog. getriggerten Anwendungen. Damit wird eine maximale Unterdrückung störender Fremdlichteinflüsse garantiert. Ein PC-basiertes Setup Tool ermöglicht die einfache Einstellung des Systems. In der Praxis bewährte Software-Algorithmen garantieren eine schnelle und sichere Dekodierung der Data Matrix Codes.

Mit dem DMG100 garantieren Sie für sich und Ihre Kunden eine lückenlose Rückverfolgbarkeit Ihrer Produkte und sichern damit die erforderliche Transparenz über Ihren gesamten Wertschöpfungsprozess. Die Anwendungsfelder erstrecken sich von der Elektronikindustrie (LCD-Display, OLED-Displays und Solarpanels) über den Automotive-Bereich bis hin zum Einsatz von Flachglas in der Architektur und Industrie.

Machen Sie Ihre Produktionsprozesse jetzt transparent, mit dem DMG100 – dem Data Matrix Leser für transparente Flächen.



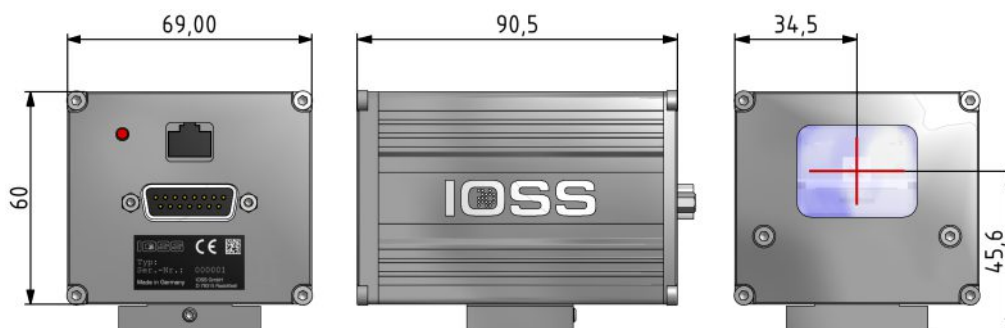
DMG100

Technische Daten



Einsatzbereich	Sicheres Lesen direktmarkierter DataMatrix ECC200 Codes auf planen und transparenten Oberflächen oder innen gravierten Codes
Sensortechnologie	Progressive Scan CCD, S/W, 640 x 480 oder 1024 x 768 Pixel
Lesegeschwindigkeit	Bis zu 20 Lesungen/Sekunde
Bewegungsgeschwindigkeit	Bis zu 5 m/s
Leseabstand	44 mm
Lesefeldgröße	32 x 25 mm
Kleinste Modulgröße	ca. 150µm, abhängig von der Qualität der Beschriftung
Code Typ	ECC 200
Code Rastergröße	Bis 48 x 48 quadratisches 16 x 48 rechteckiges Raster (größere auf Anfrage)
Datenkapazität	Bis 348 numerische Zeichen, bis 259 ASCII-Zeichen (höhere Kapazitäten auf Anfrage)
Drehlage des Codes	beliebig
Beleuchtung	Integrierte mehrkanalige RGB LED-Beleuchtung
Schnittstellen	Ethernet, RS232, SPS Leitungen für Trigger, Gut-/Schlecht- und Busy-Signal
Trigger	Per SPS, RS232 oder Ethernet
Teach In	Einfachste Parametrierung über grafische Benutzeroberfläche
Abmessungen	60 x 69 x 90,5 mm
Gewicht	ca. 500 g
Spannungsversorgung	12 - 24V DC
Temperaturbereich	0 –40° C
Schutzklasse	IP54
Gehäuse	Aluminium

Technische Änderungen behalten wir uns ohne Ankündigung vor. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.



Intelligente optische Sensoren & Systeme GmbH
 Fritz-Reichle-Ring 18
 D-78315 Radolfzell
 Tel.: +49 (0) 77 32 98 27 96 - 0
 Fax.: +49 (0) 77 32 98 27 96 -11
 info@ioss.de
 www.ioss.de

IOSS
 THE SENSOLUTION COMPANY

