

OCR520

OCR Prüfsystem zur Kontrolle von nadelmarkierten Beschriftungen und Data Matrix Codierungen

Inline - geprüfte Qualität!

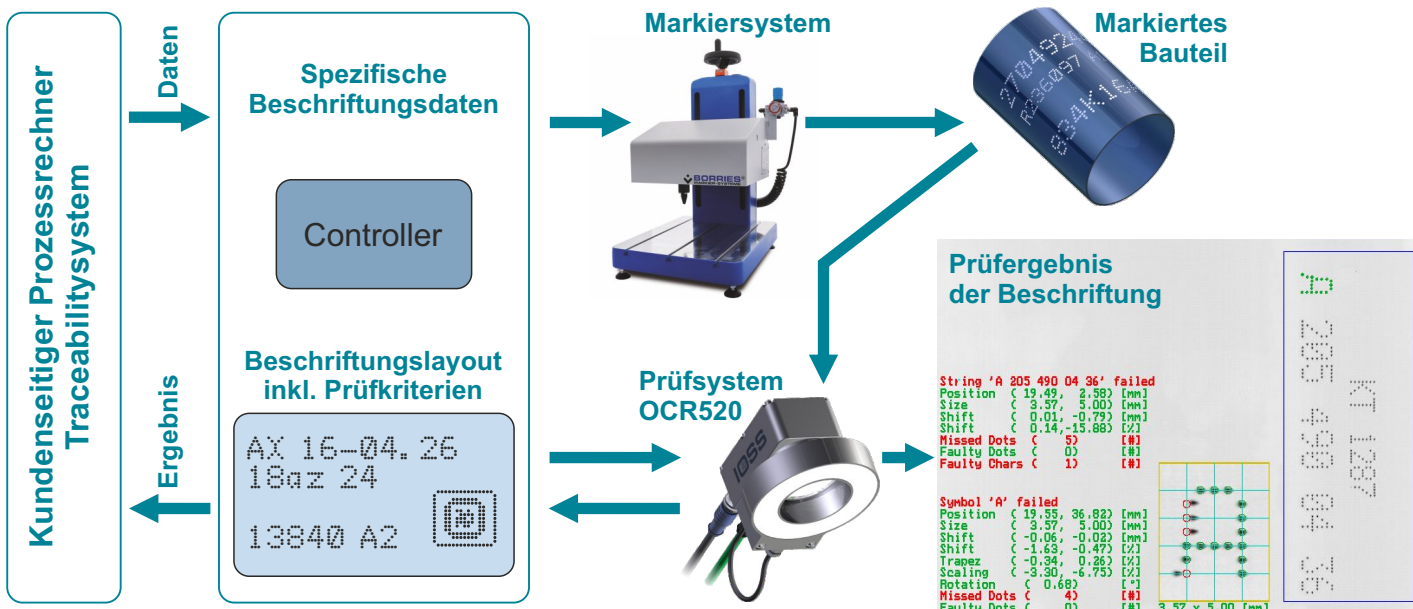
Die Rückverfolgbarkeit der Einzelkomponenten eines Produktes ist nur möglich durch die richtige und vollständige Kennzeichnung (meist durch eine direkte und dauerhafte Markierung).

Ein prozesssicherer und vollautomatisierter Produktionsablauf setzt eine automatisierte Kennzeichnung und Prüfung der Kennzeichnung voraus.

Die automatisierte Kennzeichnung ist seit längeren vorhanden.

Moderne Kennzeichnungssysteme können dynamisch mit flexiblen Textinhalten umgehen und hinterlegte Layoutdaten werden durch die Steuerung automatisch umgestellt.

Mit dem neuen OCR520 Lese- und Prüfsystem kann nun auch erstmals eine vollautomatische Prüfung der variabel aufgetragenen Beschriftung durchgeführt werden.



OCR520



Prozessablauf mit Prägesystem der Borries Markier-Systeme GmbH

- Erstellen des Beschriftungslayouts mittels Einzelzeichen OCR, Symbole (Firmenlogos) und/oder einer Data Matrix Codierung. Zusätzlich werden auch die individuellen Prüfkriterien festgelegt.
- Während des Prägevorgangs erhält das OCR520 Prüfsystem die Layout-Daten des Prägebildes über die gemeinsame Schnittstelle. Nach der Beschriftung wird sofort automatisch das tatsächlich erzeugte Prägebild und somit jeder einzelne Prägepunkt auf Fehler und Qualität überprüft. Wird im Prägebild eine Data Matrix Codierung aufgebracht, kann diese ebenfalls gelesen werden. Dieser Vorgang läuft vollautomatisch. Ein zusätzliches und aufwendiges Anpassen des Prüfsystems entfällt.
- Im Fall, dass das Prüfergebnis nicht den vorgegebenen Anforderungen entspricht, wird das Teil aussortiert.
- Bei schwierigen Bauteilen können statt einer auch verschiedene Kamerapositionen für die Prüfung festgelegt werden – die Kamera wird dann vom Prägesystem positioniert.

Prägesystem von der Borries Markier-Systeme GmbH

- Beschriftung von runden oder ovalen Bauteilen mit unterschiedlichen Durchmessern
- Mantelbeschriftungen und Beschriftungen entlang der Achsen
- Nadelmarkierte Beschriftungen inklusive Symbole, Logos und Data Matrix Codierungen

OCR520 von IOSS

- Bauteilabhängig anwendbar als Zeilen- oder Matrixkamera
- Speicherung von bis zu 100 Prüfabläufen mit bis zu 100 unterschiedlichen Beschriftungsfeldern

Technische Daten

Einsatzbereich

Automatische vollständige Prüfung von nadelgeprägten Markierungen anhand der dynamisch übermittelten Beschriftungslayout-Daten. Überprüfung aller an der Beschriftung beteiligten Einzelpunkte hinsichtlich Position, Anwesenheit und Größe. Dadurch können auch beliebige Logos geprüft werden. Lesen von Data Matrix Codierungen.

Sensortechnologie

CMOS Sensor 1600 x 1200 Pixel, global shutter

Bildaufnahmemodi

Zeilenmodus (für Mantelbeschriftung)
Matrixmodus

Schnittstellen

- Ethernet
- RS232
- 3 SPS Leitungen für Trigger, Gut-/Schlecht- und Busy-Signal
- Kommunikation erfolgt mit der Steuerung des Borries-Prägers

Teach In

Parametrierung über grafische Benutzeroberfläche

Abmessungen

118 x 94 x 71 mm (inkl. Schutztubus und ext. Ringlicht-Beleuchtung)

Gewicht

ca. 600 g (inkl. Objektiv, Schutztubus und ext. Ringlicht-Beleuchtung)

Spannungsversorgung

24 V DC / 1 A

Temperaturbereich

0 – 40° C

Schutzklasse

IP65, bei Verwendung mit Objektiv-Schutztubus

Gehäuse

Aluminium, eloxiert

Technische Änderungen behalten wir uns ohne Ankündigung vor. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Intelligente optische Sensoren & Systeme GmbH

Fritz-Reichle-Ring 18

D-78315 Radolfzell

Tel.: +49 (0) 77 32 98 27 96 - 0

Fax.: +49 (0) 77 32 98 27 96 -11

info@ioss.de

www.ioss.de

IOSS
THE SENSOLUTION COMPANY

